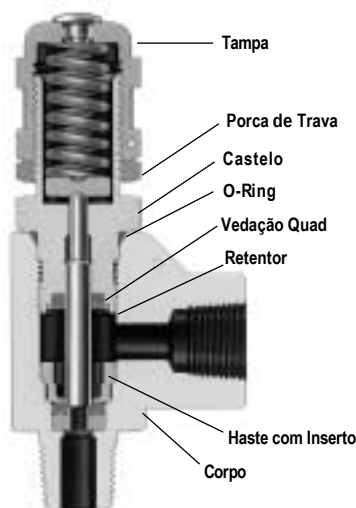


Instruções para Substituição da Vedação e da Haste de Válvulas da Série R3A



Instruções para Substituição da Vedação e da Haste

Conteúdo:

- 1 Vedação Quad • 1 O-Ring
- 1 Haste com Inserto • 1 Retentor

Substituição da Vedação Quad e do O-Ring

1. Remova a válvula do sistema.
2. Solte a **tampa** para aliviar a pressão da mola.
3. Remova o **castelo** do **corpo**.
4. Remova a **haste** e o **retentor** do **castelo**.
5. Remova a **vedação quad** do **castelo**.
6. Assegure-se de que todas as peças estejam limpas antes de remontá-las.
7. Instale uma nova **vedação quad** no **castelo**.
(Lubrifique com lubrificante compatível com o fluido do sistema.)
8. Recoloque o **retentor** no **castelo**, e então insira a **haste** no **castelo** através do **retentor** e da **vedação quad**.
9. Remova e substitua o **O-Ring** do **castelo** (Lubrifique com lubrificante compatível com o fluido do sistema.)
10. Aparafuse o **castelo** no **corpo** e aperte com torque de **400 pol.x lb. (45 N.m)**.
11. Ajuste a válvula para a pressão desejada, conforme descrito nos itens 7 a 10 da seção Instalação da Mola no verso desta folha.
12. Instale a válvula no sistema. Aperte a válvula com uma chave de boca durante a instalação.

Substituição do O-Ring e da Haste

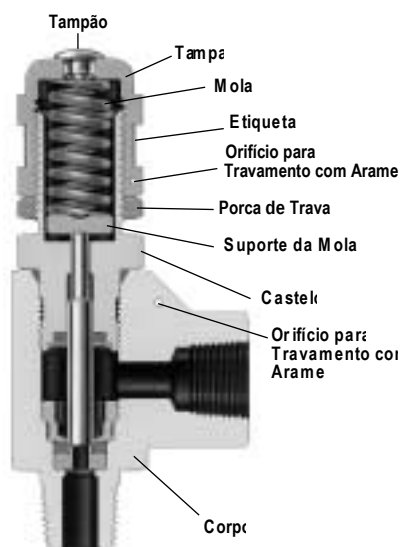
1. Remova a válvula do sistema.
2. Solte a **tampa** para aliviar a pressão do sistema
3. Remova o **castelo** do **corpo**.
4. Remova a **haste** do **castelo**.
5. Assegure-se de que todas as peças estejam limpas antes de remontá-las
6. Instale uma nova **haste** no **castelo**
7. Remova e substitua o **O-Ring** do **castelo** (Lubrifique com lubrificante compatível com o fluido do sistema.)
8. Aparafuse o **castelo** no **corpo** e aperte com torque de **400 pol.x lb. (45 N.m)**.
9. Ajuste a válvula para a pressão desejada, conforme descrito nos itens 7 a 10 da seção Instalação da mola no verso desta folha.
10. Instale a válvula no sistema. Aperte a válvula com uma chave de boca durante a instalação.



Identificação dos Kits de Mola

Código para Pedido do Kit	Código de Cores	Pressão de Ruptura Nominal psig (bar)	Posição Inicial da Tampa, Nº de Voltas
177-13K-R4-A	Azul	50 a 350 (3,4 a 24,1)	9
177-13K-R4-B	Amarelo	350 a 750 (24,1 a 51,7)	8,5
177-13K-R4-C	Púrpura	750 a 1500 (51,7 a 103)	9
177-R3A-K1-13	Laranja	1500 a 2250 (103 a 155)	6
177-R3A-K1-8	Marrom	2250 a 3000 (155 a 206)	6
177-R3A-K1-F	Branco	3000 a 4000 (206 a 275)	6
177-R3A-K1-G	Vermelho	4000 a 5000 (275 a 344)	6
177-R3A-K1-H	Verde	5000 a 6000 (344 a 413)	6

Válvula de Alívio Ajustável Externamente Série R3A



Instalação da Mola

Aviso: Alivie a pressão do sistema antes de instalar a mola.

1. Solte a **porca de trava** e remova a **tampa** do castelo.
2. Remova a **mola** existente, se necessário.
3. Assegure-se de que todas as peças estejam limpas.
4. Coloque o **suporte da mola** na válvula com o lado de apoio da mola voltado para cima.
5. Instale a **mola** adequada para a faixa de pressões desejada.
6. Substitua a **etiqueta** existente por uma nova. Confira a etiqueta com a tabela de identificação de molas e a faixa de ajuste da pressão apropriada.
7. Aparafuse a **tampa** no **castelo** até a posição inicial indicada na Tabela do Kit de Mola. Aperte a **porca de trava** na **tampa** e teste a pressão ajustada.
8. Caso a pressão esteja acima do ajuste desejado, alivie a pressão do sistema, desaparafuse um pouco a **tampa**, e refaça o teste. Repita o procedimento até obter a pressão de ajuste desejada.
9. Aperte a **porca de trava** contra a **tampa** com torque de **100 pol.x lb (11 N.m)**.
10. Trave com arame a **tampa** com o **corpo** para manter o ajuste da pressão de alívio.

Conversion para Operação Manual

Aviso: Alivie a pressão do sistema antes de instalar a mola.

1. Solte a **porca de trava** e remova a **tampa** do castelo.
2. Remova o **tampão** da **tampa**.
3. Remova a **mola** existente e o **suporte da mola**.
4. Instale a **haste** no **castelo**.
5. Coloque uma mola "A", azul, na haste, encostando-a no suporte integral da mola.
6. Coloque a **tampa** sobre a **haste**, encostando-a no castelo.
7. Aparafuse a **manopla** na **haste**. Aperte o **parafuso de trava** na manopla com torque de **20 pol. x lb (2,3 N.m)** com uma chave Allen de 5/64".
8. Aparafuse a rosca da **tampa** no **castelo**.

Para ajustar a pressão de disparo vide os itens 7 a 10 da seção "Instalação da Mola".

